

02-02



ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор Центру

Н.В. Саніна
2019

М.П.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Комунального закладу

"Сахновщинський навчально-реабілітаційний центр"

Харківської обласної ради

на 2019/2020 навчальний рік

ПОГОДЖЕНО

на засіданні педагогічної ради

Комунального закладу

«Сахновщинський навчально-
реабілітаційний центр»

Харківської обласної ради

від « 16 » 07 , протокол № 5

голова педагогічної ради

Н.В.Саніна

Пояснювальна записка

до навчального плану

Комунального закладу "Сахновщинський навчально-реабілітаційний центр"

Харківської обласної ради на 2019/2020 навчальний рік

I. Загальні засади

Комунальний заклад "Сахновщинський навчально-реабілітаційний центр" Харківської обласної ради (далі - Центр) - навчальний заклад, що забезпечує здобуття певного рівня освіти, професійну орієнтацію, проводить корекційно - розвиткову роботу з дітьми, які потребують корекції фізичного та психічного розвитку.

При складанні навчального плану Центр керується:

- Конституцією України;
- законами України «Про освіту»; «Про загальну середню освіту»; «Про забезпечення санітарного та епідемічного благополуччя населення»;
- постановами Кабінету Міністрів України від 21.02.2018 №87 «Про затвердження Державного стандарту початкової загальної освіти для дітей з особливими освітніми потребами»; від 23.11.2011 № 1392 «Про затвердження Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти» (у спеціальних загальноосвітніх навчальних закладах II ступеня для дітей, які потребують корекції фізичного та розумового розвитку); від 06.03.2019 №221 «Про затвердження Положення про навчально-реабілітаційний центр»;
- указами Президента України від 25 серпня 2015 року №501 «Про затвердження Національної стратегії у сфері прав людини», від 13 грудня 2016 року №533 «Про заходи, спрямовані на забезпечення додержання прав осіб з інвалідністю», від 3 грудня 2015 року № 678 «Про активізацію роботи щодо забезпечення прав людей з інвалідністю»;
- розпорядженням Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2015 року № 1393-р «Про затвердження плану дій з реалізації Національної стратегії у сфері прав людини на період до 2020 року»;

- наказами Міністерства освіти і науки України від 20.02.2002 № 128 «Про затвердження Нормативів наповнюваності груп дошкільних навчальних закладів (ясел-садків) компенсуючого типу, класів спеціальних загальноосвітніх шкіл (шкіл-інтернатів), груп подовженого дня і виховних груп загальноосвітніх навчальних закладів усіх типів та порядку поділу класів на групи при вивченні окремих предметів у загальноосвітніх навчальних закладах» (зі змінами); Міністерства охорони здоров'я України від 20.02.2013 №144, що затверджує Державні санітарні норми та правила «Гігієнічні вимоги до улаштування, утримання і режиму спеціальних загальноосвітніх шкіл (шкіл-інтернатів) для дітей, які потребують корекції фізичного та (або) розумового розвитку, та навчально-реабілітаційних центрів»;
- листом Міністерства освіти і науки України від 10.01.2017 №1/9-2 «Про сучасні підходи до навчально-виховного процесу учнів з особливими освітніми потребами»;
- власним статутом;
- освітніми програмами на 2019/2020 навчальний рік

Згідно зі статутом Центр має таку структуру:

- I ступінь – початкова школа: 1-4 класи (термін навчання – 4 роки);
- II ступінь – основна школа: 5-9 класи (термін навчання – 5 років).

У Центрі організовано п'ятиденний навчальний тиждень, мова навчання — українська.

II. Порядок вивчення окремих навчальних предметів

Навчальний план Центру містить інваріантну складову, сформовану на державному рівні, обов'язкову для виконання та варіативну складову, години якої розподіляються для вивчення окремих предметів інваріантної складової, курсів за вибором та корекційно - розвиткових занять.

Години варіативної та інваріантної складової навчального плану, які не мають цілої кількості годин (0,5; 1,5; 3,5;), викладаються протягом

навчального року таким чином: ціла година кожного тижня, дробова - по годині через тиждень.

Враховуючи особливості психофізичного розвитку учнів 1- 9 класів, їх інтереси, індивідуальні освітні потреби, рівень навчально-методичного та кадрового забезпечення Центру, години варіативної складової збільшено на вивчення окремих предметів інваріантної складової та використано для упровадження курсів за вибором.

У 1-2 класі (І ступінь) зміст корекційно-розвиткових занять спрямований на вирішення завдань, зумовлених особливостями психофізичного розвитку учнів з порушенням інтелекту і реалізується через навчальні предмети «Розвиток мовлення» (логопедія), «Ритміка», «Корекція розвитку», «Лікувальна фізкультура», «Соціально – побутове орієнтування». З метою корекції мовлення та корекції загального фізичного стану учнів з порушенням інтелекту по 1 годині варіативної складової використано для збільшення годин предмета «Розвиток мовлення» та по 1 годині використано для предмета «Лікувальна фізкультура».

У 3-4 класах (І ступінь) зміст корекційно - розвиткових занять спрямований на вирішення завдань, зумовлених особливостями психофізичного розвитку учнів із затримкою психічного розвитку і реалізується через навчальні предмети «Розвиток мовлення» (логопедія), «Ритміка», «Корекція розвитку». По 1 годині варіативної складової в 3-4 класах використано на збільшення годин інваріантної складової - з української мови.

У 5-9-х класах (ІІ ступінь) зміст корекційно - розвиткових занять спрямований на вирішення завдань, зумовлених особливостями психофізичного розвитку учнів із затримкою психічного розвитку і реалізується через навчальні предмети «Розвиток мовлення» (логопедія), «Лікувальна фізкультура», «Корекція розвитку».

Години варіативної складової 5-8 класів використано на збільшення годин інваріантної складової, а саме:

- з української мови 5,6,8 класи по 1 годині на тиждень ;
- з української мови 7 клас 0,5 години;

У варіативну складову навчального плану, включено курс за вибором «Харківщинознавство» у 8-9-му класах, а саме:

- 8 клас по 1 годині на тиждень;
- 9 клас по 0,5 години на тиждень.

Починаючи з 5-го класу, під час вивчення предмета «Трудове навчання», клас ділиться відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 20.02.2002 №128 «Про затвердження Нормативів наповнюваності груп дошкільних навчальних закладів (спеціальних загальноосвітніх шкіл (шкіл-інтернатів), груп продовженого дня і виховних груп загальноосвітніх навчальних закладів усіх типів та Порядку поділу класів на групи при вивченні окремих предметів у загальноосвітніх навчальних закладах» (зі змінами).

Спеціальні корекційні заняття з «Розвитку мовлення», «Ритміки», «Корекції розвитку», «Лікувальної фізкультури», «Соціально-побутового орієнтування» регламентуються окремим розкладом та проводяться у другу половину дня.

Облік занять з «Розвитку мовлення», «Лікувальної фізкультури» здійснюється в окремому журналі без оцінювання навчальних досягнень учнів. Облік занять із «Корекції розвитку», «Ритміки» здійснюється на окремих сторінках класного журналу без оцінювання навчальних досягнень учнів.

Із учнями, які мають мовленнєві вади, учителем-логопедом Центру проводяться заняття із розвитку мовлення. Групи комплектуються із урахуванням мовленнєвих порушень.

Облік занять з курсів за вибором, які входять у межі гранично допустимого навантаження, здійснюється на окремих сторінках класного журналу. Навчальні досягнення учнів оцінюються.

Освітній процес здійснюється за програмами, рекомендованими Міністерством освіти і науки України.

III. Структура навчального року

Відповідно до ст. 16 Закону України «Про загальну середню освіту» 2019/2020 навчальний рік розпочинається 02 вересня святом День знань і закінчується не пізніше 01 липня 2020 року.

Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

I семестр - з 02 вересня по 23 грудня 2019 року, II семестр – з 08 січня по 29 травня 2020 року. Вручення документів про освіту планується провести для випускників 9-го класу 29 травня 2020 року.

Упродовж навчального року для учнів проводяться канікули: орієнтовно, осінні – з 28 жовтня по 03 листопада 2019 року, зимові – з 23 грудня 2019 року по 07 січня 2020 року, весняні – з 23 березня по 29 березня 2020 року.

Згідно з рішенням педагогічної ради навчальна практика та навчальні екскурсії у навчальному закладі проводяться у межах годин, передбачених навчальними програмами, протягом навчального року.

Із урахуванням місцевих особливостей та кліматичних умов, за погодженням з Департаментом науки та освіти Харківської обласної державної адміністрації, структура навчального року та графік учнівських канікул можуть змінюватися.

Державна підсумкова атестація учнів (вихованців) здійснюється відповідно до Порядку проведення державної підсумкової атестації затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 07.01.2018 №1369.

Директор

Н.В. Саніна

Додаток 1
складений відповідно до
Типової освітньої програми
Міністерства освіти і науки
України від 26.07.2018 №816

Навчальний план
для дітей із порушенням інтелекту з українською мовою навчання
на 2019/2020 навчальний рік 1-А клас

Навчальні предмети	Кількість навчальних годин
<i>Інваріантна складова:</i>	1 клас
Навчання грамоти	7
Математика	4
Я досліджую світ	3
Фізична культура	3
Трудове навчання	2
Музичне мистецтво	1
Образотворче мистецтво	1
Разом	21
<i>Корекційно-розвиткові заняття</i>	8+2
Соціально - побутове орієнтування	2
Ритміка	2
Розвиток мовлення	4+1
Лікувальна фізкультура	1
<i>Варіативна складова</i>	2
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на одного учня (без корекційно-розвиткових занять)	20
Сумарна кількість інваріантної і варіативної складових	31

Директор

Н.В.Саніна

Додаток 2
складений відповідно до
Типової освітньої програми
Міністерства освіти і науки
України від 26.07.2018 №816

Навчальний план
для дітей із порушенням інтелекту з українською мовою навчання
на 2019/2020 навчальний рік 1-Б клас

Навчальні предмети	Кількість навчальних годин
<i>Інваріантна складова:</i>	1 клас
Навчання грамоти	7
Математика	4
Я досліджую світ	3
Фізична культура	3
Трудове навчання	2
Музичне мистецтво	1
Образотворче мистецтво	1
Разом	21
<i>Корекційно-розвиткові заняття</i>	8+2
Соціально - побутове орієнтування	2
Ритміка	2
Розвиток мовлення	4+1
Лікувальна фізкультура	1
<i>Варіативна складова</i>	2
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на одного учня (без корекційно-розвиткових занять)	20
Сумарна кількість інваріантної і варіативної складових	31

Директор

Н.В.Саніна

Додаток 3
складений відповідно до
Типової освітньої програми
Міністерства освіти і науки
України від 02.07.2019 №917

Навчальний план
для дітей із порушенням інтелекту з українською мовою навчання
на 2019/2020 навчальний рік 2-А клас

Навчальні предмети	Кількість навчальних годин
<i>Інваріантна складова:</i>	2 клас
Українська мова	4
Літературне читання	3
Математика	4
Я досліджую світ	4
Фізична культура	3
Трудове навчання	2
Музичне мистецтво	1
Образотворче мистецтво	1
Разом	22
<i>Корекційно-розвиткові заняття</i>	8+2
Соціально - побутове орієнтування	2
Ритміка	2
Розвиток мовлення	4+1
Лікувальна фізкультура	1
<i>Варіативна складова</i>	2
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на одного учня (без корекційно-розвиткових занять)	21
Сумарна кількість інваріантної і варіативної складових	32

Директор

Н.В.Саніна

Додаток 4
складений відповідно до
Типової освітньої програми
Міністерства освіти і науки
України від 02.07.2019 № 917

Навчальний план
для дітей із порушенням інтелекту з українською мовою навчання
на 2019/2020 навчальний рік 2-Б клас

Навчальні предмети	Кількість навчальних годин
<i>Інваріантна складова:</i>	2 клас
Українська мова	4
Літературне читання	3
Математика	4
Я досліджую світ	4
Фізична культура	3
Трудове навчання	2
Музичне мистецтво	1
Образотворче мистецтво	1
Разом	22
<i>Корекційно-розвиткові заняття</i>	8+2
Соціально - побутове орієнтування	2
Ритміка	2
Розвиток мовлення	4+1
Лікувальна фізкультура	1
<i>Варіативна складова</i>	2
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на одного учня (без корекційно-розвиткових занять)	21
Сумарна кількість інваріантної і варіативної складових	32

Директор

Н.В.Саніна

Додаток 5
складений відповідно до
додатку 10 Типової освітньої
програми наказ Міністерства
освіти і науки України від
26.06.2018 №693

Навчальний план
для дітей із затримкою психічного розвитку з українською мовою навчання
на 2019/2020 навчальний рік 3-й клас

Навчальні предмети	Кількість навчальних годин
<i>Інваріантна складова:</i>	3 клас
Українська мова	3,5+1
Літературне читання	2
Іноземна мова (англійська)	1,5
Математика	4
Природознавство	2
Я у світі	1
Фізична культура	2
Основи здоров'я	1
Трудове навчання	1
Інформатика	1
Музичне мистецтво	1
Образотворче мистецтво	1
Разом	21+1
<i>Корекційно розвиткові заняття</i>	10
Корекція розвитку	3
Ритміка	2
Розвиток мовлення	5
<i>Варіативна складова</i>	1
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на одного учня (без корекційно-розвиткових занять)	22
Сумарна кількість інваріантної і варіативної складових	32

Директор

Н.В.Саніна

Додаток 6
складений відповідно до
додатку 10 Типової освітньої
програми наказ Міністерства
освіти і науки України від
26.06.2018 №693

Навчальний план
для дітей із затримкою психічного розвитку з українською мовою навчання
на 2019/2020 навчальний рік 4-й клас

Навчальні предмети	Кількість навчальних годин
<i>Інваріантна складова:</i>	4 клас
Українська мова	3,5+1
Літературне читання	2
Іноземна мова (англійська)	1,5
Математика	4
Природознавство	2
Я у світі	1
Фізична культура	2
Основи здоров'я	1
Трудове навчання	1
Інформатика	1
Музичне мистецтво	1
Образотворче мистецтво	1
Разом	21+1
<i>Корекційно-розвиткові заняття</i>	10
Корекція розвитку	3
Ритміка	2
Розвиток мовлення	5
<i>Варіативна складова</i>	1
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на одного учня (без корекційно-розвиткових занять)	22
Сумарна кількість інваріантної і варіативної складових	32

Директор

Н.В.Саніна

Додаток 7
складений відповідно до
додатку 10 Типової освітньої
програми наказ Міністерства
освіти і науки України від
12.06.2018 №627 (зі змінами
внесеними наказом
Міністерства освіти і науки
України від 26.07.2018 №815

Навчальний план
для дітей із затримкою психічного розвитку з українською мовою навчання
на 2019/2020 навчальний рік 5-й клас

Навчальні предмети	Кількість навчальних годин
<i>Інваріантна складова</i>	5 клас
Українська мова	3+ 1
Українська література	2
Іноземна мова (англійська)	2
Зарубіжна література	1
Історія України	1
Математика	4
Природознавство	2
Музичне мистецтво	1
Образотворче мистецтво	1
Трудове навчання	3
Інформатика	1
Основи здоров'я	1
Фізична культура	2
Разом	24+1
<i>Корекційно-розвиткові заняття</i>	4
Розвиток мовлення	1
Корекція розвитку	1
Лікувальна фізкультура	2
<i>Варіативна складова</i>	1
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на одного учня (без корекційно-розвиткових занять)	25
Сумарна кількість годин інваріантної і варіативної складових	29

Директор

Н.В.Саніна

Додаток 8
складений відповідно до
додатку 10 Типової освітньої
програми наказ Міністерства
освіти і науки України від
12.06.2018 №627 (зі змінами
внесеними наказом
Міністерства освіти і науки
України від 26.07.2018 №815

Навчальний план
для дітей із затримкою психічного розвитку з українською мовою навчання
на 2019/2020 навчальний рік 6-й клас

Навчальні предмети	Кількість навчальних годин
<i>Інваріантна складова</i>	6 клас
Українська мова	3+ 1
Українська література	2
Іноземна мова (англійська)	2
Зарубіжна література	1
Історія України	1
Всесвітня історія	1
Математика	4
Біологія	2
Географія	2
Музичне мистецтво	1
Образотворче мистецтво	1
Трудове навчання	3
Інформатика	1
Основи здоров'я	1
Фізична культура	2
Разом	27+1
<i>Корекційно-розвиткові заняття</i>	4
Корекція розвитку	1
Розвиток мовлення	1
Лікувальна фізкультура	2
<i>Варіативна складова</i>	1
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на одного учня (без корекційно-розвиткових занять)	28
Сумарна кількість годин інваріантної і варіативної складових	32

Директор

Н.В.Саніна

Додаток 9
складений відповідно до
додатку 10 Типової освітньої
програми наказ Міністерства
освіти і науки України від
12.06.2018 №627 (зі змінами
внесеними наказом
Міністерства освіти і науки
України від 26.07.2018 №815

Навчальний план
для дітей із затримкою психічного розвитку з українською мовою навчання
на 2019/2020 навчальний рік 7-й клас

Навчальні предмети	Кількість навчальних годин
<i>Інваріантна складова</i>	7 клас
Українська мова	3+ 0,5
Українська література	2
Іноземна мова (англійська)	2
Зарубіжна література	1
Історія України	1
Всесвітня історія	1
Алгебра	2
Геометрія	2
Біологія	2
Географія	2
Фізика	2
Хімія	1,5
Музичне мистецтво	1
Образотворче мистецтво	1
Трудове навчання	2
Інформатика	1
Основи здоров'я	1
Фізична культура	2
Разом	29,5+0,5
<i>Корекційно-розвиткові заняття</i>	4
Корекція розвитку	1
Розвиток мовлення	1
Лікувальна фізкультура	2
<i>Варіативна складова</i>	0,5
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на одного учня (без корекційно-розвиткових занять)	30
Сумарна кількість годин інваріантної і варіативної складових	34

Директор

Н.В.Саніна

Додаток 10
складений відповідно до
додатку 10 Типової освітньої
програми наказ Міністерства
освіти і науки України від
12.06.2018 №627 (зі змінами
внесеними наказом
Міністерства освіти і науки
України від 26.07.2018 №815

Навчальний план
для дітей із затримкою психічного розвитку з українською мовою навчання
на 2019/2020 навчальний рік 8-й клас

Навчальні предмети	Кількість навчальних годин
<i>Інваріантна складова</i>	8 клас
Українська мова	3+1
Українська література	2
Іноземна мова (англійська)	2
Зарубіжна література	1
Історія України	1
Всесвітня історія	1
Мистецтво	1
Алгебра	2
Геометрія	2
Біологія	2
Географія	2
Фізика	2
Хімія	2
Трудове навчання	2
Інформатика	2
Основи здоров'я	1
Фізична культура	2
Разом	30+1
<i>Корекційно-розвиткові заняття</i>	4
Розвиток мовлення	1
Корекція розвитку	1
Лікувальна фізкультура	2
<i>Варіативна складова</i>	2
Курси за вибором	1
Харківщинознавство	1
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на одного учня (без корекційно-розвиткових занять)	32
Сумарна кількість годин інваріантної і варіативної складових	36

Директор

Н.В.Саніна

Додаток 11
складений відповідно до
додатку 10 Типової освітньої
програми наказ Міністерства
освіти і науки України від
12.06.2018 №627 (зі змінами
внесеними наказом
Міністерства освіти і науки
України від 26.07.2018 №815

Навчальний план
для дітей із затримкою психічного розвитку з українською мовою навчання
на 2019/2020 навчальний рік 9-й клас

Навчальні предмети	Кількість навчальних годин
Інваріантна складова	9 клас
Українська мова	3
Українська література	2
Іноземна мова (англійська)	2
Зарубіжна література	1
Історія України	1
Всесвітня історія	1
Основи правознавства	1
Алгебра	2
Геометрія	2
Біологія	1,5
Географія	2
Фізика	3
Хімія	2
Мистецтво	1
Трудове навчання	2
Інформатика	2
Основи здоров'я	1
Фізична культура	2
Разом	31,5
Корекційно-розвиткові заняття	4
Розвиток мовлення	1
Корекція розвитку	1
Лікувальна фізкультура	2
Варіативна складова	0,5
Курси за вибором	0,5
Харківщинознавство	0,5
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на одного учня (без корекційно-розвиткових занять)	32
Сумарна кількість годин інваріантної і варіативної складових	36

Директор

Н.В.Саніна